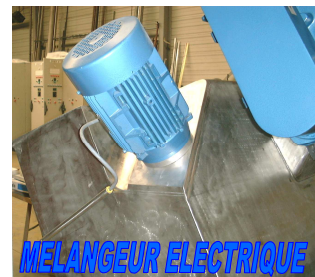
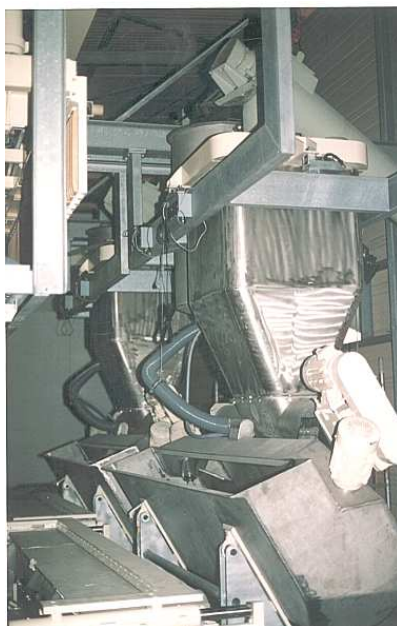
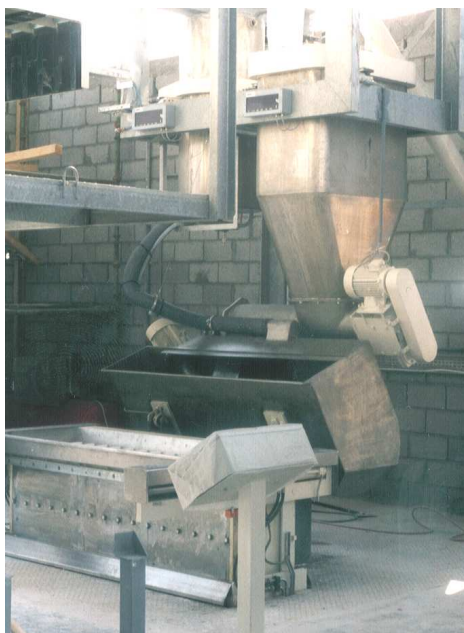


UNITE DE DOSAGE ET GACHAGE



GACHAGE 3 MODULES GACHAGE 5 MODULES DEVERSEMENT DANS LE MOULE

Longévité de l'installation: garantie par une utilisation systématique de l'inox 18-10 pour la réalisation des cuves, de la cuve du gachoir et des vis d'archimède.

Précision du pesage: Utilisation de 3 capteurs d'effort par cuve.

Maintien de la propreté de l'unité: Rabattage de la poussière durant la descente du plâtre dans le gachoir par des buses de pulvérisation d'eau. Auto-nettoyage des parois internes de la cuve du gachoir par ruissellement de l'eau de gachage durant le remplissage.

Mélange énergétique de l'eau et du plâtre par un ou deux agitateurs quadri-pales entraînés par un moteur électrique (5,5 kW).

Possibilité d'installer une station de dosage d'adjuvants chimiques (silicone, colorants, plastifiant, entraîneur d'air...).

Mouvements du gachoir assurés par des vérins hydrauliques.

Conception compacte pour un gain de place maximum: Toute la station de dosage de l'eau et du plâtre est installée sur un portique fixé aux rails du pont roulant de la machine.

Possibilité de mémoriser des dosages: (poids d'eau et de plâtre, quantité d'adjuvants...etc) réutilisable par simple appel depuis le pupitre de commande de la machine.

Fonctionnement totalement automatique: le pesage, le mélange et le remplissage des moules obéis à un cycle paramétrable.



GYPSOTONNE
équipement plâtrière

- CONCEPTION COMPACTE.
- AUTO-NETTOYAGE DE LA CUVE DU GACHOIR.
- FONCTIONNEMENT AUTOMATIQUE.
- PRECISION DU DOSAGE.
- LONGEVITE GARANTIE PAR UNE CONCEPTION TOUT-INOX.